

# storetan PU

farba poliuretanowa nawierzchniowa

Symbol:

PKWiU: 20.30.12.90 składnik I

PKWiU: 20.30.12.90 składnik II

## Charakterystyka:

Emalia poliuretanowa Storetan Pu jest wyrobem na bazie żywicy akrylowej utwardzanej alifatycznym poliizocyanianem. Zapewnia to dekoracyjność powłoki, wysoki połysk, odporność na czynniki atmosferyczne (promieniowanie UV, wodę), czynniki agresywnej atmosfery przemysłowej i rozpuszczalniki organiczne. Powłoka wykazuje bardzo dobrą przyczepność do podłoża, twardość i elastyczność.

## Właściwości farby:

Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,2 – 1,3
Grubość powłoki, μm	40
Grubość warstwy, μm	70
Zużycie teoretyczne (dla grubości 40 μm), dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	0.07
Zawartość substancji nietlonych, % obj. ok.	60
Zawartość substancji lotnych, % wag. śred..	32
Zawartość Lotnych Związków Organicznych ( VOC ), g/l	400 ± 10
Czas schnięcia powłoki (temp. 20°C), h max.	
stopień 1	1
stopień 3	8

## Właściwości powłoki:

Kolor	Wg karty kolorów
Połysk ( kąt pomiaru 60° ):	
Storetan PU 20	ok. 25
Storetan PU 50	ok. 50
Storetan PU 90	ok. 90
Zalecana liczba warstw	1-2

## Zastosowanie:

Emalia STORETAN PU przeznaczona jest do ostatecznego malowania konstrukcji i urządzeń stalowych i żeliwnych eksploatowanych w agresywnej atmosferze przemysłowej, atmosferze morskiej itp. Może być stosowana do zabezpieczania przeciwkorozyjnego powierzchni stalowych w polecanych przez nas zestawach epoksydowo – poliuretanowych i etylokrzemianowo – epoksydowo – poliuretanowych.

## Sposób stosowania:

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA: Powłoka farby epoksydowej (Stonox FOS, Stonox MIO), sucha, pozbawiona śladów tłuszczu, kurzu i innych zanieczyszczeń.
2. PRZYGOTOWANIE FARBY: Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w proporcji: **100:16** wagowo, czyli **100:20** objętościowo. Mieszaninę pozostawić na około 15 minut. Po tym czasie farba nadaje się do użycia. W zależności od techniki malowania można ją rozcieńczyć do lepkości roboczej rozcieńczalnikiem do emalii poliuretanowej Storetan PU (prod. Złoty Stok Antykorozyja Sp. z o. o. w Złotym Stoku), dodając od 5 – 15 % obj rozcieńczalnika. Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) – 8 h.
3. METODA NAKŁADANIA: natrysk pneumatyczny, natrysk hydrodynamiczny, pędzel.  
Zalecane parametry natrysku:  
kąt natrysku, °: - 65-80  
średnica dyszy, mm - 0.38-0.43  
ciśnienie zasilające, kPa - 500-700  
przełożenie aparatu - 45:1
4. WARUNKI PODCZAS MALOWANIA  
Minimalna temperatura podłoża, °C 5  
Temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od punktu rosy.  
Wilgotność względna powietrza w czasie malowania, max 80%  
Minimalna temperatura otoczenia podczas utwardzania powłoki, °C 10  
Czas do nałożenia kolejnych warstw: najkrótszy, h - 8  
Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji w temperaturze 20°C i wilgotności względnej 65%. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.  
Najkrótszy czas od wymalowania do eksploatacji powłoki - 7 dni  
Mycie narzędzi po malowaniu: rozcieńczalnik do emalii poliuretanowej Storetan PU (prod. Złoty Stok Antykorozyja Sp. z o. o. w Złotym Stoku).

## Okres gwarancji:

Składnik I - 9 miesięcy od daty produkcji  
Składnik II - 6 miesięcy od daty produkcji

## Wskazówki bhp i przeciwpożarowe:

Ze względu na obecność w farbie rozpuszczalników organicznych prace należy prowadzić w pomieszczeniach dobrze wentylowanych. Należy przestrzegać ogólnych zasad i przepisów BHP i przeciwpożarowych.

**UWAGA: farba zawiera szkodliwe rozpuszczalniki a składnik II - poliizocyjaniany. Pomieszczenia zamknięte w których stosowano Storetan Pu w trakcie prac malarskich i po ich zakończeniu należy intensywnie wietrzyć, a po zaniku specyficznego zapachu można oddać do użytku.**

## Magazynowanie:

W pomieszczeniach dobrze wentylowanych, z dala od źródeł zapłonu.  
W oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach producenta.

## Opakowania:

Pojemniki blaszane o pojemności 15l, tak że na jedno opakowanie 15l składnika I przypada jedno opakowanie 2,5l składnika II z zachowaniem stosunku mieszania.

Wszystkie informacje i zalecenia oparte są na naszym doświadczeniu i posiadanej wiedzy.  
Wrzesień 2009 r.