

# stonox mastic 300

farba epoksydowa grubopowłokowa  
o wysokiej zawartości części stałych

Symbol:

PKWiU: 20.30.12.90 (składnik I)

PKWiU: 20.30.12.90 (składnik II)

## Charakterystyka

Farba STONOX MASTIC 300 jest dwuskładnikowym grubopowłokowym wyrobem na bazie żywicy epoksydowej, utwardzanym również w niskich temperaturach. Posiada dobre właściwości zwilżające. Tworzy powłoki odporne na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej.

## Właściwości farby:

|  |                   |      |      |     |                    |      |     |       |    |    |
|--|-------------------|------|------|-----|--------------------|------|-----|-------|----|----|
| Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , max.                                      | 1,6               |      |      |     |                    |      |     |       |    |    |
| Temperatura zapłonu, °C, min.  | 23                |      |      |     |                    |      |     |       |    |    |
| Grubość powłoki, µm  | 150 - 300         |      |      |     |                    |      |     |       |    |    |
|  | wersja letnia     |      |      |     | wersja uniwersalna |      |     |       |    |    |
| Grubość warstwy, µm  | 200 - 400         |      |      |     | 220 - 440          |      |     |       |    |    |
| Zawartość substancji lotnych, % wag, śred.                             | 15                |      |      |     | 20                 |      |     |       |    |    |
| Zawartość substancji nielotnych, % obj.                                | 75                |      |      |     | 70                 |      |     |       |    |    |
| Zawartość Lotnych Zw. Organicznych ( VOC ), g/l                        | 240 ± 10          |      |      |     | 320 ± 10           |      |     |       |    |    |
| zużycie teoretyczne dla powłoki 150µm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> | 0,20              |      |      |     | 0,21               |      |     |       |    |    |
|  | kg/m <sup>2</sup> |      |      |     | 0,34               |      |     |       |    |    |
| Czas schnięcia powłoki (150µm) h, max                                  | 30°C              | 20°C | 10°C | 5°C | 20°C               | 10°C | 0°C | -10°C |    |    |
|  | stopień 1         |      | 3    | 4   | 7                  | 15   | 2   | 4     | 10 | 20 |
|  | stopień 3         |      | 8    | 10  | 20                 | 36   | 5   | 10    | 24 | 48 |

## Właściwości powłoki:

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Kolor                         | Wg karty kolorów |
| Połysk                        | półpołysk        |
| Zalecana liczba warstw.       | 1 - 2            |
| Przyczepność powłoki, stopień | 1                |

## Zastosowanie:

Farba STONOX MASTIC 300 przeznaczona jest do gruntowania konstrukcji i urządzeń ze stali i żeliwa eksploatowanych w atmosferze morskiej i agresywnej atmosferze przemysłowej. Może być stosowana do samodzielnego zabezpieczenia przeciwkorozyjnego powierzchni stalowych. Zalecana zarówno do zabezpieczania powierzchni nowych jak i prac renowacyjnych, gdzie wymagana jest niska zawartość lotnych substancji organicznych oraz duża grubość powłoki.

## Sposób stosowania:

- PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:** powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1:1996, sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu. Dla zastosowań w charakterze międzywarstwy – powierzchnia podkładowej farby epoksydowej sucha, bez widocznych śladów korozji podłoża, pozbawiona tłuszczu i kurzu. W przypadku renowacji zniszczone powierzchnie oczyścić do minimum St2 (naprawy miejscowe) lub do minimum Sa2. Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe piaskowane lub śrutowane do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1:1996.
- PRZYGOTOWANIE FARBY:** Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w proporcji:

| wersja letnia  | wersja uniwersalna                                     |
|--|--|
| <b>100:14</b> wagowo, czyli <b>100:23</b> objętościowo | <b>100:21</b> wagowo, czyli <b>100:34</b> objętościowo |

Po upływie 15 minut farba nadaje się do użycia. Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 20°C) – 8h
- METODA NAKŁADANIA:** Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach do uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Zalecane parametry natrysku:

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| kąt natrysku,          | 65-80     |
| średnica dyszy, mm     | 0.58-0.71 |
| ciśnienie robocze, MPa | 25        |
| przełożenie aparatu    | 45:1      |

Rozcieńczalnik: do farby epoksydowej Stonox Mio produkcji Złoty Stok Antykorozyja Sp. z o.o.

**WARUNKI PODCZAS MALOWANIA**

Minimalna temperatura podłoża,

| wersja letnia | wersja uniwersalna |
|---------------|--------------------|
| 5 °C          | - 10°C             |

Temperatura podłoża co najmniej 3 °C wyższa od punktu rosy.  
 Wilgotność względna powietrza w czasie malowania, % < 90  
 Minimalna temperatura farby podczas malowania 15 °C  
 Minimalna temperatura otoczenia podczas utwardzania powłoki,

| wersja letnia | wersja uniwersalna |
|---------------|--------------------|
| 5 °C          | - 10°C             |

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

| wersja letnia                                    | wersja uniwersalna                              |
|--|---|
| Najkrótszy - 12 h<br>najdłuższy - nieograniczony | Najkrótszy – 6 h<br>najdłuższy - nieograniczony |

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o grubości 150µm, schnącej w warunkach dobrej wentylacji w temperaturze 20°C i wilgotności względnej 65%. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.  
 Mycie narzędzi po malowaniu: rozcieńczalnik do farby epoksydowej Stonox Mio (prod. Złoty Stok Antykorozyja Sp. z o.o. w Złotym Stoku)
- Najkrótszy czas od wymalowania do eksploatacji powłoki wynosi 7 dni.

### Następne wymalowania:

Farby nawierzchniowe epoksydowe, winylowe, akrylowe lub poliuretanowe.

### Okres gwarancji:

Składnik I – 12 miesięcy od daty produkcji

Składnik II - 6 miesięcy od daty produkcji

### Wskazówki bhp i przeciwpożarowe:

Ze względu na obecność w farbie rozpuszczalników organicznych prace malarskie należy prowadzić w pomieszczeniach dobrze wentylowanych. Należy przestrzegać ogólnych zasad i przepisów BHP i przeciwpożarowych

**UWAGA: farba zawiera szkodliwe związki aminowe. Pomieszczenia zamknięte, w których stosowano Stonox mastik 300, w trakcie prac malarskich i po ich zakończeniu należy intensywnie wietrzyć, a po zaniku specyficznego zapachu można oddać do użytku.**

### Magazynowanie:

W pomieszczeniach dobrze wentylowanych, z dala od źródeł zapłonu.

W oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach producenta.

### Opakowania:

Pojemniki blaszane o pojemności 20 l lub inne do uzgodnienia między producentem i odbiorcą.

Na jedno opakowanie składnika I przypada opakowanie składnika II z zachowaniem stosunku mieszania.

Wszystkie informacje i zalecenia oparte są na naszym doświadczeniu i posiadanej wiedzy. Grudzień 2007 r.

Wrzesień 2009 r.